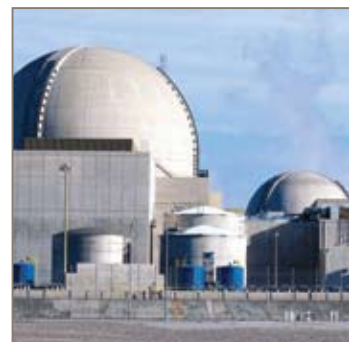




航空航天
环境控制
机电
过滤
流体与气体处理
液压
气动
过程控制
密封与屏蔽



发电
推动全球创新



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

振兴能源业务

先进的技术和系统，为您提供所需的可用性、灵活性、可持续性、可靠性和盈利能力。

可用性：

遍及全球并享誉世界

派克拥有50,000名员工，为50个国家的500,000名客户提供服务，在您需要我们时，派克几乎无处不在。通过与我们合作，您将有权进入拥有316家制造工厂、13,000个经销商和维修站、超过1500家派克零售店的综合网络。不仅如此：我们的技术人员和特定市场的工程师随时准备协助您进行系统或子系统的现场或场外设计。



灵活性：

优化价值的系统

作为全球的运动（传动）控制专家，派克为您提供种类齐全、并经验证的成熟品。通过工程设计和组合，这些产品可提供简化的系统和子系统，并且具备卓越的品质和极佳的耐用性。无论是地热、风能、太阳能……还是核、化石燃料、燃气轮机或联合循环电厂……我们的系统解决方案都能为您降低成本，并且提高性能。清洁、高效、可靠。

想要知道更多关于风电和其他的新兴技术吗？请拨打1-800-C-Parker，国际客户请拨打00800 27 27 5374。

可持续性：

保护人类和环境

派克可以满足您对省油、低排放、高性能能源的需求。凭借先进且创新的技术，派克可以帮助您改善排放性能，减少浪费，符合环保法规的要求，检测空气和水的质量，延长使用寿命，并帮助您创造更高的燃油效率。

盈利能力：

精简和连续

在派克，每个员工都被授权积极寻求新的、更好的方法以实现持续的改进。我们承诺全力支持并与客户共同合作，致力于提供体积更小、更轻、更节能高效、并且具有高可靠性和成本效益的解决方案。我们提供的服务可减少停机时间并降低运营成本，如：

- **定制工具包：**按顺序和数量排序的材料。这些单一件号的套件可以简化程序、减少装配时间，并降低成本。
- **技术支持的国际网络：**以满足紧急需要，并减少停机时间。
- **销售商管理的库存：**包括由我们管理的为客户量身定制的库存填充方案。

可靠性：

国家和国际认证

我们的各项认证资格证明我们的系统和解决方案可以提供可能的最高质量，从而实现最高效能。其中包括：

ASME：美国机械工程师协会制定的代码和标准。

ATEX：涵盖了在矿井中或存在潜在爆炸性气体、蒸汽或空气/粉尘的环境中运行的设备。

B31.1/B31.3：认证过程和电力管道。

CE：表明产品符合欧盟消费者安全、健康或环境要求。

CSA/CRN：显示产品已经过测试，符合美国和/或加拿大有关国家标准。

FM：向客户保证该产品或服务已通过测试并符合最高国家和国际标准。

N Stamp：关于核设施的材料、设计、操作、检查及维护的质量保证。

PED：认证压力设备和组件。

PM：全球认可的项目管理专业认证。

UL：独立的产品安全认证。





燃气轮机

从最早的高性能喷射引擎到当今要求最苛刻的发电应用，派克一直站在燃气轮机技术领域的最前沿。在燃料和水雾化、燃油控制、排放控制和状态监控领域拥有超过五十年的经验，对于该领域的系统和组件，我们具有广泛的专业知识……与提升涡轮机效率相关的一切知识。与派克合作，由于提高了燃料的燃烧效率，您将受益于发动机持续的卓越性能，这意味着MW输出将提高，维护费用将降至最低，发动机和零部件的使用寿命将更长，运营成本将降低，排放量将减少。



派克如何推动能源转换



驱动器部门制造电力转换系统，包括交流、直流变速驱动器，伺服电机和同步逆变器。驱动器的应用包括变速风机、ID和FD风扇、冷却塔、泵和压缩机。其他功能还包括提供用于燃气轮机的同步发电机励磁绕组电源供应和电启动系统。同步逆变器广泛用于风力、海浪和太阳能发电。SSD电源转换系统也可用于旋转备用系统，用于电网频率稳定和调峰应用，并可有效地连接电池存储单元到电网。此外派克的电源转换系统还可提供KVAR无功补偿,以优化电网功率因数。

硅氧烷清除：

提高沼气转换为能源的项目盈利能力

在垃圾填埋场和污水处理沼气池产生的沼气含有人造硅氧烷化学物质，燃烧时，可变成二氧化硅（沙）。当填埋垃圾和沼气作为涡轮机的燃料、往复式发动机、燃料电池时，由于硅氧烷、二氧化硅的积聚，大大增加了维护成本，从而降低了这些重要的绿色能源项目的可行性。派克的GES硅氧烷去除系统可以去除沼气硅氧烷，降低维护成本，提高盈利能力，最终使这些项目更符合成本效益。派克还提供先进的沼气冷却系统、过滤器，进一步处理和清洁用于发电的沼气。来看看派克的创新解决方案和过滤保护吧！



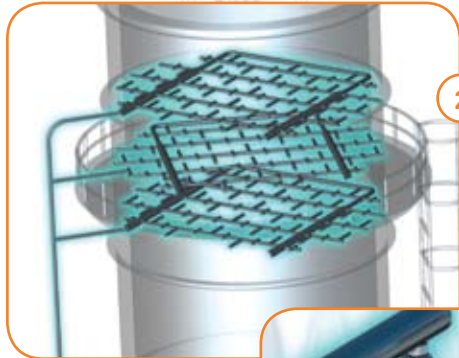
电源： 燃气轮机

使清洁燃烧发动机更好地燃烧。

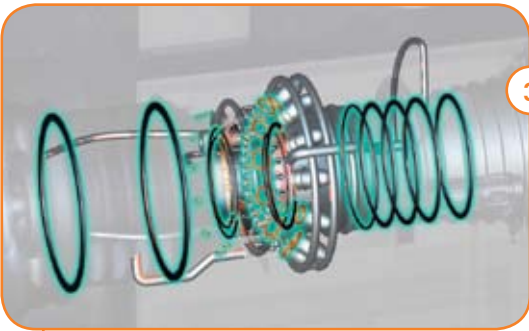
看看派克的：

- 1 过滤、润滑和状态监测
- 2 排放量减少
- 3 耐高温金属密封件
- 4 燃油控制和传送系统
- 5 入口雾化系统
- 6 湿压缩系统
- 7 持续排放监测系统 (CEMS)
- 8 伸缩节

过滤、润滑和状态监测
完整的过滤、润滑和状态监测系统，可以防止损坏轴承，再次检查过滤器操作，并且监控变速箱的微粒和水分。
图为：SMR系统(亚微米颗粒去除系统)(右图)便携式在线颗粒计数器(图下)。



排放量减少
派克喷嘴技术有助于减少涡轮机排放氮氧化物和二氧化碳。



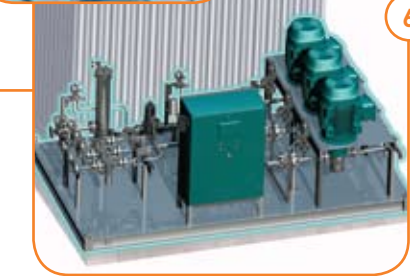
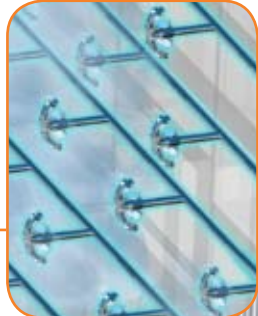
高温金属密封件
提高涡轮效率。



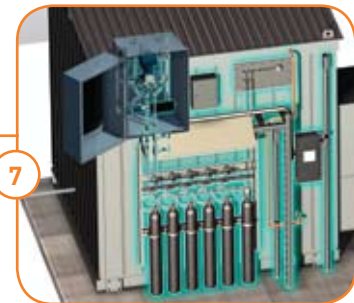
燃油控制和传送系统
燃油和燃气控制系统可以推动行业-低氮氧化物排放，同时提高燃气轮机的效率。可以提供喷嘴清洁、检查和测试(CCT)服务。
图为：燃油喷嘴(左)，燃料控制系统(中)，水喷射系统(右)。



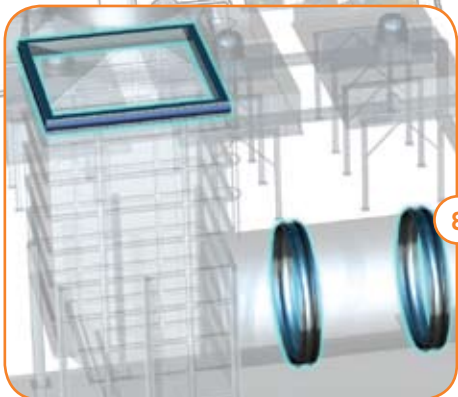
入口雾化系统
利用Macro Spray®单点喷嘴专利技术,从而实现行业最高MW动力提升。



湿压缩系统
采用高压不锈钢过滤器、阀门、法兰码、管件、Macro Spray蜘蛛喷嘴专利技术，均匀地将精细雾化软化水喷入压缩机入口，从而在一个极为可靠和具有经济效益的蒸发冷却系统中，减少压缩机的工作量，产生涡轮机的功率增益，提高热效率，并减少氮氧化物水平。



持续排放监测系统(CEMS)
我们的控制面板以及气体调节和输送系统(不锈钢瓣子、压力调节器、过滤器和歧管系统)有助于准确测定气体排放水平，以确定发动机是否在合格参数内运行。



伸缩节
可长期持久地应用于高达1,800°F(982°C)的燃气轮机进气、排气和HRSG系统。



燃气轮机

工程解决方案



>> CB单向阀防止焦化

问题：
当双燃料燃气轮机使用燃油(柴油)运行时，高温会将燃油“煮熟”，导致在燃油管路和单向阀的位置形成焦炭。一旦在单向阀位置出现“焦化”或粘连，涡轮机将不能正常运行，从而导致燃料分配不均，出现局部热点或无法启动，这些问题将会造成涡轮机跳闸或启动错误。

解决方案：
派克单向阀通过使用“不粘”的耐高温密封材料碳石墨和碳纤维增强聚四氟乙烯，以及单向阀内部独特的浮球设计，从而减少焦炭的沉淀和积聚。

派克的优势：
经现场实践证明，派克的单向阀是所有用于空气或水注入以及液体燃料管路的同类产品效果最佳、使用寿命最长的产品，是一款专为OEM燃气轮机应用而设计的产品。
Teflon为杜邦公司注册商标。



>> SMR除漆系统

问题：
清漆堆积于液压油中

解决方案：
SMR(亚微米去除)离线过滤系统

派克的优势：
派克的SMR系统(亚微米颗粒去除系统)包含平衡电荷集聚(BCA™)技术(专利申请中)，从而使液压和润滑油保持最佳状态，从而防止/消除污泥和清漆堆积。



>> 具有单源效率的液压动力单元

问题：
HPU组件的多个供应商导致交货时间延长和技术支持低劣，从而导致工作效率降低。

解决方案：
派克-完整的HPU套件单一供应源。

派克的优势：
派克HPUs提供完整套件，包括过滤器、软管及配件、泵、阀、歧管、蓄能器，以及在线和离线微粒、水及清漆去除装置。我们采用一站式服务，可提供各个组件、子系统乃至整个HPU。



>> 用于洁净度监测的ICOUNT瓶式采样器

问题：
关键的液压和润滑系统需要进行不断的监测，以确保正常的清洁水平。

解决方案：
派克的icount瓶式采样器可以为您提供持续不断的监测，并且对于油的清洁度等级采用可视和电讯报警的双重方法。

派克的优势：
设备可根据用户的ISO清洁度等级进行编程，包括趋向软件。



>> ABEX伺服阀消除涡轮跳闸

问题：
油清漆导致伺服系统出现“过强信号”，造成轮机跳闸，代价相当昂贵。

解决方案：
派克的ABEX Jet-Pipe伺服阀具有发生故障时回到中心的设计。

派克的优势：
派克伺服系统可以让200微米的颗粒通过，具有航天工业设计的最高性能，从而实现使用寿命最大化。



>> 用于数据收集的SENDO控制系统

问题：
在涡轮周围有潜在问题的地方收集压力、温度和流量数据。

解决方案：
派克的Sendo控制数据采集系统可以快速、方便、便携地进行数据收集。

派克的优势：
简单、经济、准确、适应性强的系统。



联合循环

无论您的联合循环工厂如何运作-基本负荷、简单循环、季节性或高峰-派克可提供您需要的一切服务，使其保持最佳运行效率。我们的联合循环应用包括整个设备运作所需的系统、子系统和组件，从而可以减少排放、降低维修成本、保持设备和部件寿命、提高轮机效率。从液压和气压到机电、仪器仪表、过滤、密封、排放控制、流体连接以及HMI，您都可以来派克寻求解决方案，它可以满足甚至超越您的要求和期望。

新技术

针对工厂控制系统和监控的HMI解决方案

开放的解决方案和以PC为基础的机械控制的涌现正在工厂车间引发一场革命-派克已经为此做好充分的准备。在具有连接性和扩展性的开放平台上，提供各种硬件和软件HMI解决方案，我们的集成触摸屏、工业加固工作站和软件套件致力于满足发电厂的各种需求，我们的产品具有实时回应、高可靠性、确定性控制，以及便于开发与支持的特点。



最佳性能的燃料和雾喷嘴

我们的Macrospray喷嘴专利来自于派克的航天技术，其性能是同行业中最高的,通过提高燃油流量、雾化、提高燃烧效率、降低安装和生命周期成本，从而实现氮氧化物排放量最小化，并且提高燃气轮机的效率。



电源：联合循环

系统、子系统和组件,提高所有操作模块中设备的效率

请看派克的：

- 1 蒸汽放空装置
- 2 氮气发生器
- 3 伸缩节
- 4 换向减振器控制
- 5 燃料和空气控制
- 6 液压动力单元
- 7 液压缸
- 8 液压升降油泵
- 9 液体燃料过滤

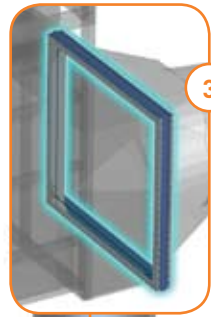
氮气发生器
适用于HRSG和锅炉管接头的氮气发生器限制储存期间的腐蚀，从而延长了设备和部件的寿命。

2



3

伸缩节
我们的伸缩节可用于燃气轮机进气、排气和HRSG系统，可以在1,800°F(982°C)的高温条件下提供更持久的性能。



4

换向减振器控制
专业燃气轮机液压元件和系统提供高速、高精度换向减振器控制、燃料控制和涡轮机控制。



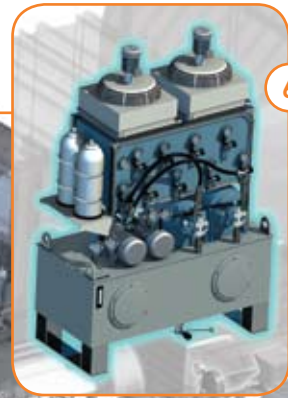
燃料和空气控制
CB止回阀防止液体燃料线结焦。制动器瓣状Stratoflex软管提供可靠的燃料和空气输送。

5



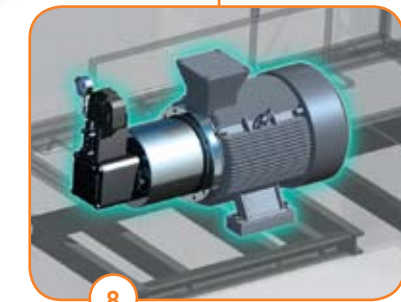
6

液压动力单元
派克动力装置为涡轮燃料控制阀、进口导叶驱动，乃至蒸汽轮机EHC系统提供可靠、高速、精确的控制。



8

液压升降油泵
业界领先的升降油泵可提供可靠的润滑能力，最大限度的延长了滑动轴承的使用寿命。



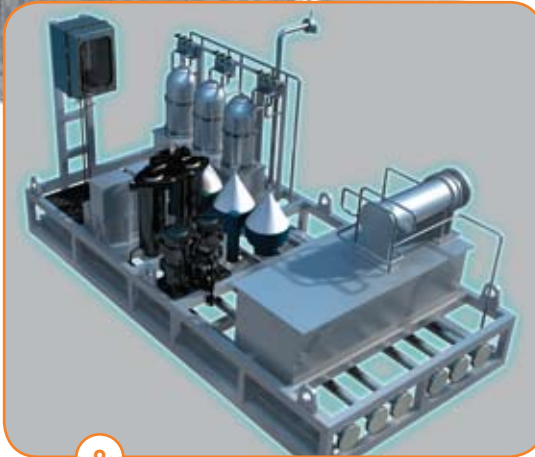
7

液压缸
我们的液压缸完全按照不同换向器大小定制而成，针对特定应用提供优化设计。



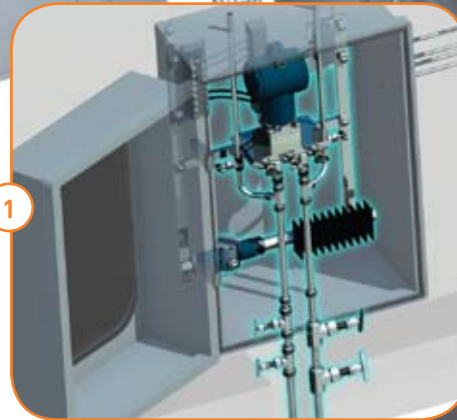
9

液体燃料过滤
我们的过滤元件净化液体燃料，去除微粒杂质和水，从而提高其可靠性。



1

蒸汽放空装置
高温蒸汽放空和控制阀具有业界领先的安全性和可靠性。阀门和歧管均具有B31.1认证。



联合循环

工程解决方案

>> SMR除漆系统



问题：
清漆堆积于液压油中。
解决方案：
SMR系统（亚微米颗粒去除系统）
派克的优势：
派克的SMR系统（亚微米颗粒去除系统）包含平衡电荷集聚(BCA™)技术（专利申请中），从而使液压和润滑油保持最佳状态，防止/消除污泥和清漆堆积。

>> 应用于减轻污染程度的PVS便携式净化设备



问题：
高含水量和微粒杂质污染对于联合循环电厂的液压和润滑系统可能是毁灭性的破坏，会造成元件故障，轴承损坏，并缩短油的使用寿命。
解决方案：
PVS便携式净化设备在去除所有的固体微粒的同时，可去除所有游离水和90%的溶解水、各种气体和空气。
派克的优势：
PVS设备提供了便携式离线解决方案。在净化液压油和润滑油的应用中具有极高的效率,并具有ATEX认证。

>> 应用于油品洁净度监测的ICOUNT瓶式采样器



问题：
关键的液压和润滑系统需要进行不断的监测，以确保正常的清洁水平。
解决方案：
派克的iCount瓶式采样器可以为您提供持续不断的监测，并且对于油的清洁度等级采用目视和电讯报警的双重方法。
派克的优势：
设备可根据用户的ISO清洁度等级进行编程，并具有含水量的测定技术。



>> A-LOK®卡套接头防止腐蚀

问题：
采用传统硬化处理技术的双卡套接头，容易受到环境的腐蚀。
解决方案：
派克A-LOK卡套接头采用Supercase专利硬化处理技术。
派克的优势：
派克A-Lok卡套接头采用Supercase硬化技术，其后卡套可抗晶间腐蚀，从而确保管件在严苛的腐蚀环境下仍具有卓越的密封性以及其他必要的性能。

>> 固定的离线系统消除油内的颗粒物



问题：
大量的颗粒和碳使得载调压变压器(LTC)舱内的油退化。
解决方案：
固定的离线系统(SOS)。
派克的优势：
派克的SOS装置提供了LTCS清洁油，从而使全面、稳定的操作成为可能。

>> MULTITUBE®多芯管用于实时排放监测(CEMS)



问题：
由于加热电缆和管道发生故障，而造成发送到EPA的排放报告不准确。
解决方案：
用派克样品传输Multitube®多芯管监测NO_x、SO_x、二氧化碳和汞。
派克的优势：
Multitube多芯管技术可提供精确度高达99%的稳定温度，以及对环境温度不断变化的适应性,从而确保每次获得准确的读数。



化石燃料

派克已经被证明是电力行业独一无二的优秀供应商。我们多年的技术创新创造了运动和控制应用解决方案，设计范围从煤炭处理到排放监控，以及介于两者之间的一切应用。我们的流体系统解决方案尤为令人印象深刻。无论是液压、氢气或空气，还是高温蒸汽系统，派克有着种类繁多的传统和创新的性能增强组件，提高系统的使用寿命和安全性，节省时间和成本，提高效率，准确地达到排放标准。

Multitube脐带管提供准确可靠的汞监测

燃煤电厂的业主都在努力减少EPA规定的汞排放。迎接挑战的关键是什么？准确、可靠、符合成本效益的汞监测管束，比如派克的Multitube®脐带管技术。



Multitube®脐带管由缠有高温加热元件以及各种长度的纯氟聚合物管组成，用于从烟囱上方的探测器中提取烟道气。该管缆通过抽真空将气体运输到汞分析仪，以验证汞的含量。

保持分析仪中汞样品的温度，对于获得高质量的读数和防止水分侵入分析仪具有至关重要的意义。派克的汞样品脐带管可以维持温度在395° F (202° C)，从而确保样品的在输送过程中性能稳定。此外，派克制造的管材可以为客户降低成本并提高检测质量。派克还可提供长度超过1000英尺的管缆，可比传统捆绑管缆节约35%。另外，派克所有的Multitube多芯管均符合IEEE标准。

Phastite管接头可实现MRO停机时间最小化

作为焊接接头的替代选择，Phastite是新的推入式（无卡套）连接系统，可承受高达20000psi(1,379bar)的压力。Phastite可减少MRO停机时间，在无螺纹组件的情况下提供永久的、无泄漏连接。此外，它避免了焊接和高温作业的危险，并且无需高温作业许可证。



电源：化石燃料

一个供应商，多种选择。

请看派克的：

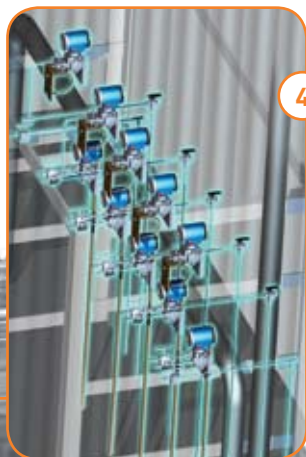
- 1 油液监测及控制系统
- 2 煤炭卸载液压系统
- 3 耐磨CERGOM 10软管
- 4 蒸汽控制和仪器机柜
- 5 高压泵系统
- 6 连续排放监测系统(CEMS)
- 7 伸缩节



煤炭卸载液压系统
新煤炭卸载液压系统可提高生产效率，加快吞吐量。



耐磨CERGOM 10软管
我们软管的寿命是钢管的34倍，是真空输送煤炭粉末和浆液系统的理想选择。派克将新的软管材料与陶瓷板材相结合，并且在陶瓷板材中嵌入了添加有人工合成纺织品的复合橡胶。



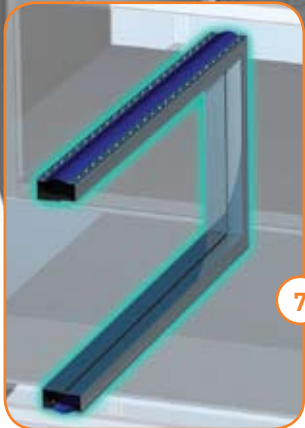
蒸汽控制和仪器机柜
当用于蒸汽控制和仪表机柜时，派克MPITM配件、阀门和歧管达到B31.1认证对较高温度和超临界锅炉水控制压力的要求。



高压泵系统
我们的高效抽水系统可为烟气脱硫系统提供准确的流量和高压水。



连续排放监测系统(CEMS)
我们的控制面板、雾化系统和气体调节和输送系统（样品运输线、不锈钢尾纤、高纯度的压力调节器、FRLs、PFA/PTFE管件和阀门，以及电磁阀）可准确测定气体排放量，以确定该厂是否在规定的控制参数内操作。



伸缩节
大型烟道非金属伸缩节具有可靠的、从400°F(204°C)至2000°F(1093°C)的耐高温性能。



油液监测及调节系统
蒸汽轮机润滑和液压系统的油监控和调节系统可以保护工厂设备，提高系统寿命。
图为：icount PD(上)；双工滤波器(中)；PVS装置(右)。



化石燃料

工程解决方案



>> Multitube®多芯管提供准确的汞监测
问题：
由于加热电缆和管道发生故障，从而造成发送到EPA的排放报告不准确。
解决方案：
派克的Multitube多芯管测量方案。
派克的优势：
Multitube多芯管技术可提供精确度高达99%的稳定温度，以及对环境温度不断变化的适应性，从而确保每次获得准确的读数。



>> 零空气发生器
问题：
稀释的空气中碳氢化合物杂质会导致报告不准确。
解决方案：
派克零空气发生器可以提供安全可靠、无杂质的气体。
派克的优势：
提高分析的准确性，同时保证长期成本的稳定性。



>> 抗振动CPI™卡套接头
问题：
卡套接头容易受到系统的振动和冷热循环影响。
解决方案：
运用Supracase硬化技术的派克CPI卡套接头。
派克的优势：
单卡套设计的CPI接头使安装过程更加容易，并且可以在高温和高振动的应用中提供卓越的性能。



>> 单源过滤PAR FIT
问题：
多个供应商供应过滤产品。
解决方案：
除了Parker，没有其他公司提供更多类型的过滤器、过滤器配置和过滤解决方案。Par Fit包括各种液压和润滑油过滤器、贮存器和各种配件，以及应用在液压和电气系统中的各种流体状态监测解决方案，如：在线和离线微粒监测系统、水份检测系统、压力和温度测定测量系统以及液压和电气系统通气部件。
派克的优势：
为客户降低成本，简化计费，精简输送，并且可以加强库存管理。



>> PHASTITE®接头可避免焊接费用和时间损耗
问题：
从锅炉到水质分析区域的管路装配需要耗费大量的时间。
解决方案：
PHASTITE®推入式（无卡套）连接系统无需特殊安装技能，只需几秒钟就可组装完成。更重要的是，可在无螺纹部件的条件下提供永久、无泄漏连接。
派克的优势：
减少了安装时间和成本。无需工作区和管/接头准备、热工作许可证和安装设备。



>> 高压密封用的C型金属密封件和E型金属密封件
问题：
蒸汽轮机壳体泄漏。
解决方案：
派克弹簧增压C型金属密封件和预压缩E型密封件。
派克的优势：
派克金属密封件利用护套力量、弹簧力量、静液压力来增强压力，进而为密涡轮外壳提供密封，可承受高达95,000psi (6,550bar)的压力，具有优良的耐腐蚀性和抗疲劳性。

核电

派克生产的组件超过50万种，以满足核能发电公司的各种需求-这些组件已应用于全球超过200个核电厂中，具有行业所要求的高效性、可靠性和成本效益。但是我们并不就此止步。我们承诺将数百万美元用于研究和发展，凭借此成为您优秀的合作伙伴。与您携手合作，共同建立行业标准，共同设计并制造系统，塑造未来。未来，动力能源将变得日益重要。

派克符合“必须”的“N”认证

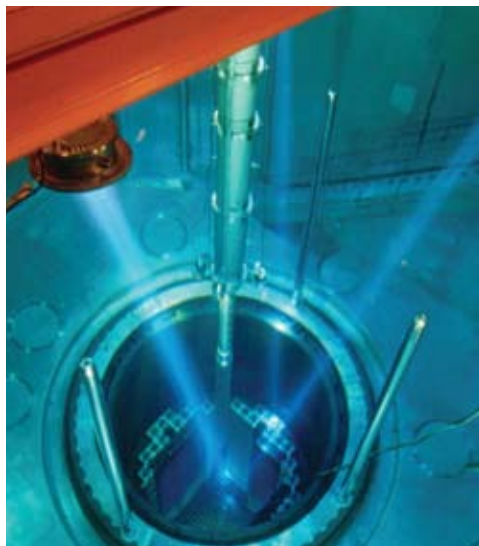
获得ASME“N”核级质量认证对于进入全球的核电市场是至关重要的。这是因为“N”核级认证对于根据ASME要求设计的工厂来说是必须的。此外，派克还符合核电厂相关的其他国际标准。这些资质使派克可以提供各种满足核级或非核级应用的产品。



位于阿拉巴马州亨茨维尔的仪器仪表事业部在2007年获得了1,2,3级阀门的“N”核级认证，从而使派克成为近100家同类公司中唯一达到这一较高标准的公司。“N”核级认证表明组件的各个方面，包括设计、制造、组装均符合ASME的严格规范，可以为核电厂运作提供额外的安全保障。

CPI接头：经典的核电创新产品

当CPI单卡套接头在1966年设计出来时，核电厂内安装的接头以双卡套技术为主-该技术有较多局限性，如容易出现卡套混用、卡套丢失，对振动敏感以及由于多密封点造成的更多的泄漏点。派克的工程师认为一定存在更好的方法。在CPI接头上，他们创造了一种独特的、可互换的单卡套技术，避免了目前核市场中广泛使用的双卡套设计存在的各种弊端。CPI接头仅是派克带入核领域的众多创新中的一个。更多相关信息，请参见核工程解决方案页面。



电源：核电

承诺将数百万美元投入核电创新。

请看派克的：

- 1 CCIMS
- 2 特种阀门系统
- 3 气弹簧制动器
- 4 弹簧增压C型金属密封件
- 5 自动化多转换过滤系统

特种阀门系统
特种阀门系统符合监管要求，如10CFR50附录B和ASME第三节（与安全有关的并且带有N字印章的阀门），改造传统设备（液压伺服阀），并且成为非关键系统（电磁阀）的替代品。

CCIMS
我们的一体式差压引管系统(CCIMS)可提供精确、高质量的流量测量，并且快换接头连接可选，有利于减少在辐射中的暴露时间。另外远程控制 and 紧凑型安装模式可选。

气弹簧制动器
安全关键型应用，在压水反应堆中用于主蒸汽隔离、进水旁路和紧急凿孔阀门。

弹簧增压C性金属密封件
派克金属密封件利用护套力量、弹簧力量、静液压力来增强压力，进而为密涡轮外壳提供密封，可承受高达95,000psil(6,550bar)的压力，具有优良的耐腐蚀性和抗疲劳性。

自动化多转换过滤系统
自动净化系统，通常被称为CRUD，用于去除并处理堆积于管道内、燃料库、燃料输送通道、反应堆冷却剂/进水及工厂其他地区的高放射性沉淀物。

核电

工程解决方案

派克核电门户网站

依照行业统一的质量保证计划，不同部门的产品可通过派克的新核电门户网站进入核电市场。该门户网站是根据派克仪器仪表现行的NQA-1和10CFR50附录B规定的质量保证计划开发的，并且采用了行业及规范性文件中规定的最佳实践和大纲。目前，在派克核电门户网站上可获得的产品包括：

>> 过程控制

仪器级接头、阀门和阀组

为提高正常运行时间、保持安全并提高产量而设计的、精良的过程调节元件和系统。

>> 过滤

过滤器

符合核标准的过滤和净化部件及系统，用于工业生产用水系统及其他。

>> 流体控制和处理

软管、快速接头和电磁阀

直接或间接用于核能发电的、控制流体的各种组件和接头。

>> 液压和气动

执行器、蓄能器和配件

控制加压液体和气体以产生整个核电厂动力和运动的关键技术组件。

>> 密封和处理

密封件和O形圈

质量有保证的工程密封件和密封系统，提供安全保护并提升设备性能。

>> 电机

伺服阀

无限定位的伺服阀可以为核能发电厂的机械设备提供精确的电气控制并提高生产率。